

 **THERMO KING**

B-Serie

*Erstklassige, vollelektrische
Temperaturregelung für Kühlwaren*

- *Kompatibel mit Fahrzeugen mit vorinstallierter Klimaanlage*
- *Ultraflacher Verdampfer spart Platz*
- *Fahrzeugumrüstung entfällt*
- *Geringer Energieverbrauch*
- *Fahrt- und Netzbetrieb möglich*
- *Leistung der Spitzenklasse*



 **Ingersoll Rand**
Climate Control Technologies



Neue batteriebetriebene Geräteserie für Kühlanwendungen

B-100 ist unsere neue vollelektrische Geräteserie mit hervorragender Kühlleistung für Kleinlaster und Lieferwagen. Im Motorraum ist kein Kompressor erforderlich, daher kann das Fahrzeug die vorinstallierte Klimaanlage betreiben. Die Stromversorgung des Systems erfolgt über die Fahrzeugbatterie (empfohlen werden mindestens 90 Ah und eine 125-A-Lichtmaschine) und der Direct Smart Reefer-Regler von Thermo King übernimmt die Systemsteuerung.

Die B-100-Serie zeichnet sich durch einen ultraflachen Verdampfer aus, der an der Decke des Laderaums montiert wird und somit für mehr Platz im Frachtraum sorgt. Das System wird vom weltweit führenden Anbieter temperaturgeführter Transportlösungen für LKW hergestellt und unterstützt, der außerdem auch ein weltweites Servicenetz betreibt und den mehrsprachigen Thermo Assistance- Service anbietet, der rund um die Uhr und 7 Tage die Woche für seine Kunden zur Verfügung steht. Ein weiterer guter Grund, sich für die neue B-100-Serie von Thermo King zu entscheiden.



Beschreibung

Das B-100-Gerät von Thermo King ist ein Kühlsystem, das insbesondere für den Betrieb in Kleinlastern und Lieferwagen entwickelt wurde. Der Kompressor wird von der Fahrzeugbatterie gespeist. Bei dem Modell B-100 20 ermöglicht ein im Kondensator integrierter Wechselstrommotor den Netzbetrieb.

Lieferbare Modelle

- **B-100 10**
Nur Kühlbetrieb mit Kompressor, der über die Fahrzeugbatterie versorgt wird.
- **B-100 20**
Wie B-100 10, jedoch mit Netzbetrieb (220 V/ 1 Phase/ 50 Hz)
 - Stromverbrauch (etwa): 63 A/ 13,5 V DC und 31 A/ 27 V DC
 - Nennleistung der Lichtmaschine: 125 A
 - Mindestleistung der Fahrzeugbatterie: 90 Ah

Betrieb

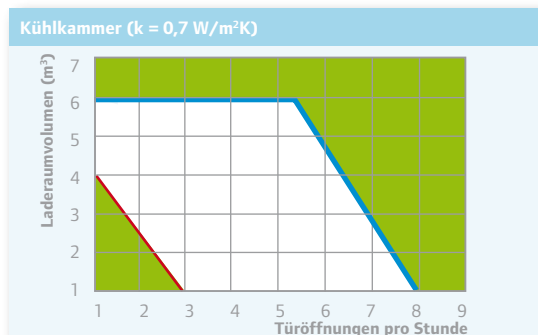
- Start/Stopp der Kühlung bei Batteriebetrieb/ Netzbetrieb
- Schutzschaltung für niedrige Batteriespannung

Kälteleistung

Nutzkälteleistung gemäß ATP-Zertifikat M620 bei +30 °C Umgebungstemperatur

Fahrtbetrieb		
0 °C (32 °F)	1.050 W	3.586 BTU/h
-20 °C (-4 °F)	390 W	1.332 BTU/h
Netzbetrieb		
0 °C (32 °F)	1.078 W	3.682 BTU/h
-20 °C (-4 °F)	428 W	1.462 BTU/h
Kältemittel		
R-134a		

Auswahanleitung für die B-Serie



— Umgebungstemperatur: 30 °C / 86 °F, Frachtraum: 3 °C / 37 °F
 — Umgebungstemperatur: 38 °C / 100 °F, Frachtraum: 3 °C / 37 °F

Beispiel: 30 °C (86 °F) maximale Umgebungstemperatur, Kühlkammer bei 3 °C (37 °F), 5 Türöffnungen pro Stunde:
 Das B-100 eignet sich für Fahrzeuge mit einem Laderaum bis 6 m³.





Leistung des Verdampfergebläses

Verdampfergebläseleistung bei 0 mm Wassersäule
externem Ruhedruck:

Luftvolumenstrom: 680 m³/h

Systembauteile

- Kondensator
- Ultraflachverdampfer ES 100
- Einbaukit
- Fahrerhausfernbedienung

Kompressor

- Anzahl der Zylinder: 2
- Hubraum: - 47,7 cm³

Kältemittel

- R-134a
- Chlor: Null
- Ozonabbau Potenzial: Null
- Kältemittelfüllmenge: 0,95 kg

Defrostbetrieb

- Automatischer Heißgasdefrostbetrieb

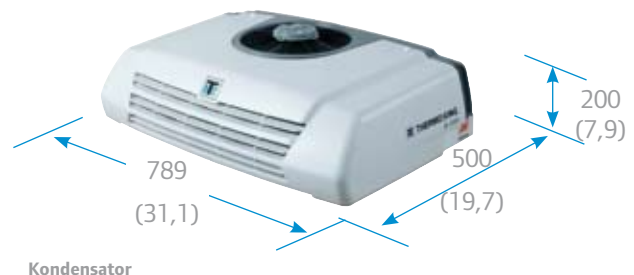
Standardausstattung

- Fahrerhausfernbedienung mit digitalem LED-Thermometer
- Automatischer Heißgasdefrostbetrieb
- Elektrischer Thermostat

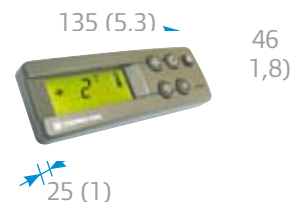
Elektromotoren

- *Gleichstromoptionen:*
12 V DC und 24 V DC
- *Netzbetriebsoptionen:*
230 V/ 1 Phase/ 50 Hz
- *Gesamtstromverbrauch im Fahrtbetrieb:*
63 A bei 12 V DC
31 A bei 24 V DC
- *Gesamtstromverbrauch im Netzbetrieb:*
5,5 A

Abmessungen



Kondensator



Fahrerhausfernbedienung
Direct Smart Reefer



ES 100
Ultraflachverdampfer

Gewicht (ca.)

- B-100 10 47 kg
- B-100 20 59 kg
- ES 100 9 kg

ZUSAMMENFASSUNG DER GARANTIE

Die Bestimmungen der ausdrücklichen Garantie von Thermo King sind auf Wunsch erhältlich. Wir garantieren gemäß den in der Thermo King-Garantie genannten Bedingungen (in Monaten) ab Inbetriebnahme, dass das Gerät und seine Bauteile frei von Material- und Herstellungsfehlern sind. Der Hersteller ist nicht verantwortlich und kann nicht schadensersatzpflichtig gemacht werden, weder vertraglich noch außervertraglich (einschließlich im Falle von Haftpflicht und Fahrlässigkeit), für jegliche spezielle, indirekte oder Folgeschäden, einschließlich, aber nicht beschränkt auf, Personenschäden oder Schäden an Fahrzeugen, deren Inhalt oder Fahrgästen, die auf die Installation eines Thermo King-Produktes oder dessen mechanischen Versagens zurückzuführen sind.

Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



Unser Geschäftsbereich Climate Control Technologies bietet Komplettlösungen für Geräte und Dienstleistungen zur Verwaltung temperaturgeregelter Lager- und Transportmöglichkeiten für Lebensmittel und andere verderbliche Waren. Zu unseren Marken gehören Thermo King®, weltweiter Marktführer für Transportkältesysteme und Hussmann®-Koxka® Hersteller von Lebensmittelkühl- und -auslagegeräten.

www.thermoking.com www.hussmann.com www.koxka.com www.ingersollrand.com

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an: