



V-Serie

Überragende Temperaturregelung

Kleinlaster und Lieferwagen



- *Moderne, kompakte Plattform*
- *Benutzerfreundlicher Direct Smart Reefer*
- *Erhöhte Zuverlässigkeit*
- *Einfacher Einbau, benutzer- und wartungsfreundlich*



Inhalt

Einleitung	3
Vorteile	4
Direct Smart Reefer	6
Modelle der V-Serie	7
Händleroptionen	7
Technische Daten	8
Kälteleistung der V-Serie	11
Auswahanleitung für die V-Serie	12
V-Serie – Eine umfassende Produktpalette	14
Ersatzteile und Zubehör	15
Händlernetz	15



V-Serie

Die V-100-, 200- und 300-Serie bieten die optimale Lösung zur Temperaturregelung von LKW und Lieferwagen bis zu 29 m³. Die komplette Baureihe verfügt über eine ähnliche Ausstattung, inklusive des Direct Smart Reefer, und bietet darüber hinaus viele modulare Optionen mit den folgenden Vorteilen, so dass alle Kundenanforderungen erfüllt werden können:

- *Überragende Temperaturregelung*
- *Der benutzerfreundliche Direct Smart Reefer*
- *Flexibilität*
- *Höhere Zuverlässigkeit der elektrischen Bauteile*
- *Vereinfachte Wartung und Kundendienst*
- *Problemlose Installation*



V-100-, V-200- und V-300-Serie



Überragende Temperaturregelung

- Hoher Luftvolumenstrom, der eine ausgezeichnete Temperaturregelung und damit eine gleichmäßigere Temperaturverteilung gewährleistet, wodurch verderbliche Waren während des Transports geschützt werden.
- Höhere Kälteleistung bei allen Temperaturen, besonders im Netzbetrieb, für
 - Schnellere Temperaturrückführung bei Lieferfahrten mit häufigen Türöffnungen;
 - Raschere Vorkühlung im Netzbetrieb.
- Wahlmöglichkeit zwischen den Kältemitteln R-134a und R-404A. R-134a eignet sich besonders für Länder mit hohen Außentemperaturen (bis zu +45 °C), da die Lebensdauer des Kompressors durch den niedrigen Arbeitsdruck und eine geringe Betriebstemperatur verlängert wird.



„Direct Smart Reefer“-Fahrerhausfernbedienung

Der benutzerfreundliche Direct Smart Reefer bietet folgende Vorteile:

- Kontinuierliche Temperaturüberwachung.
- Drei Standardstundenzähler zum Aufzeichnen der Arbeitsstunden.
- Manueller oder automatischer Defrostbetrieb.
- Fahrerhausfernbedienung kann nach dem Einstellen der Parameter entfernt werden.

Flexibilität

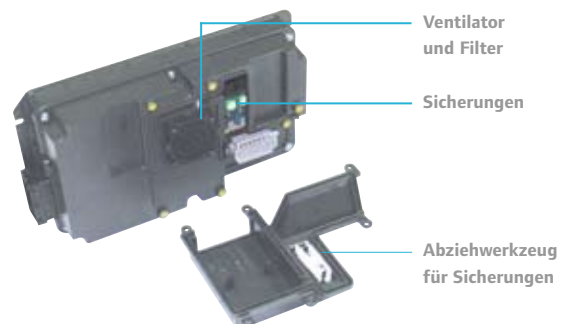
- Nachrüstbare Heizoption.
- Kann mit derselben Kondensatoreinheit von Einfachtemperatur auf Zweifachtemperatur (TC) umgerüstet werden.
- Zusätzliche Module für Heizbetrieb sowie Zweifachtemperaturregelung.

Höhere Zuverlässigkeit der elektrischen Bauteile

- Einführung neuer Ventilatoren mit der dreifachen Lebensdauer der Vorgängermodelle im Kondensator und Verdampfer.
- Leicht zugänglicher IP55-Elektrokasten mit wetterfesten Anschlusssteckern.
- Regelmäßig zu wartende Bauteile wie Sicherungen, Ventilator und Ventilatorfilter sind leicht zugänglich, so dass die Dichtungen des Reglerkastens nicht beschädigt werden.
- Unabhängige Sicherungen und Relais für alle Kammern bieten zusätzlichen Ladungsschutz.
- Hermetischer Transformator und Verbindungskabel.
- Große, kompakte Filterkondensatoren für eine erhöhte Stabilität der Gleichstromzufuhr im Netzbetrieb.
- Der neue Direct Smart Reefer hat diverse Eigenschaften, die den Schutz und die Lebensdauer der Bauteile erhöhen.
 - Schutz der Fahrzeugbatterie:
 - Überprüfung der Batteriespannung;
 - Sequentieller Verdampferstart;
 - Startverzögerung des Gerätes beim Fahrzeugstart;
 - Isolation der Stromquellen durch Relais.
 - Zeitgrenze zwischen dem Ein- und Ausschalten des Geräts verlängert die Lebensdauer der elektrischen Bauteile und des Kompressors.
 - Kupplungsverzögerungs-Zeitschalter verlängert die Lebensdauer des Motors.



IP55-Elektrokasten mit wetterfesten Anschlusssteckern



Leichter Zugang zu Ventilator, Filter und Sicherungen

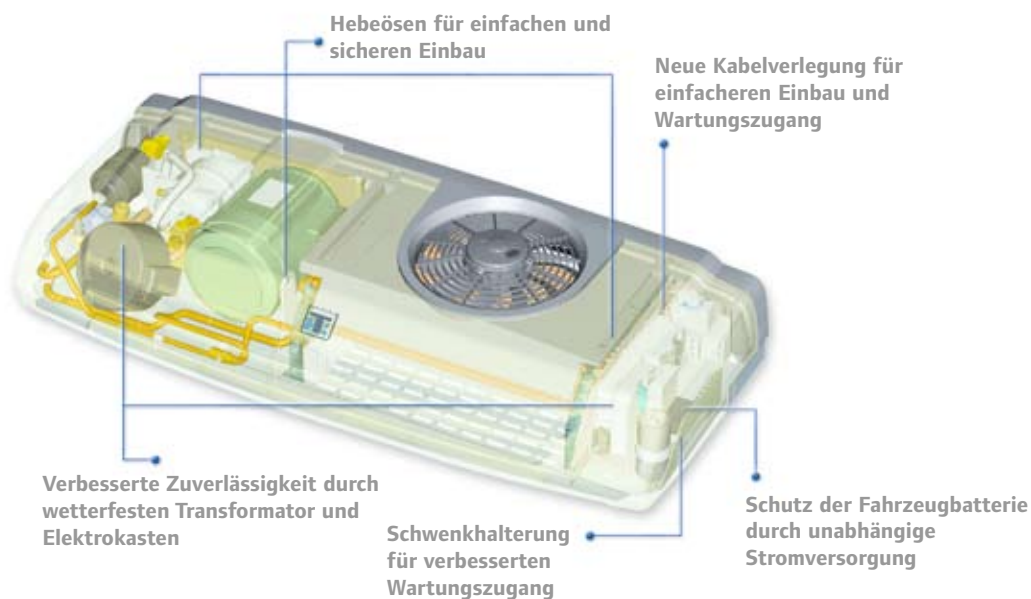


Vereinfachte Wartung und Kundendienst

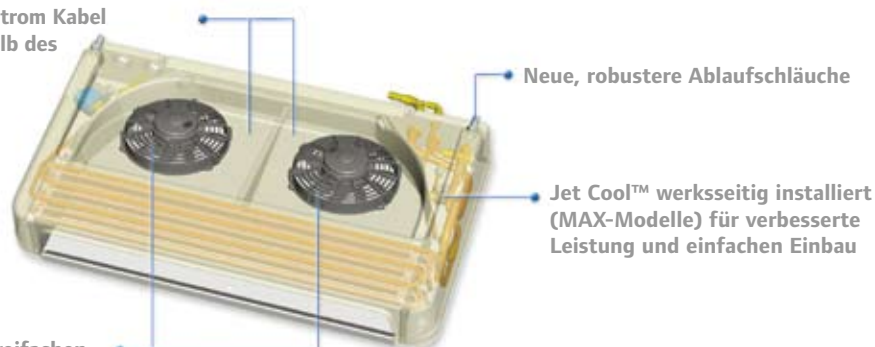
- Der DSR verfügt über
 - Eine Erinnerungsfunktion;
 - Leicht verständliche Alarmcodes für schnelle Fehlerdiagnosen.
- Die Kondensatorabdeckung kann jetzt entfernt werden, während das Gerät zur vereinfachten Fehlersuche sicher weiterarbeitet.

Problemlose Installation

- Zusätzliche Hebeösen an der größeren Plattform.
- Zugängliche Montagebohrungen.
- Anschlüsse außerhalb des Verdampfers zur Verkürzung der Einbauzeit und für einen verbesserten Luftstrom.
- Die Jet Cool™-Kompressoreinspritzkühlung (MAX-Modelle) befindet sich im Verdampfer und wird werksseitig eingebaut.



Überragender Luftvolumenstrom Kabel und Schläuche sind außerhalb des Ventilatorbereichs verlegt, um einen größtmöglichen Luftvolumenstrom zu gewährleisten



VLL-Ventilatoren mit der dreifachen Lebensdauer der Vorgängermodelle

Direct Smart Reefer

Der Direct Smart Reefer ist das modernste Gerät unter den Mikroprozessor-Regelsystemen der Produktreihe mit Direktantrieb: Das hochentwickelte Reglersystem bietet zahlreiche neue Funktionen und ist dennoch äußerst benutzerfreundlich. Mit diesem Temperaturregler kann das Gerät direkt vom Fahrerhaus aus sicher und bequem geregelt und/oder überwacht werden. Der Regler ist intelligent, klein, einfach zu bedienen und macht auf Grund seines ansprechenden Designs sowohl auf als auch im Armaturenbrett eine gute Figur.

Der Direct Smart Reefer-Regler verfügt über die folgenden Merkmale:

Standardmerkmale

- Ständige Überwachung der Ladung und des Kältegeräts für MEHR SICHERHEIT.
- Automatischer Start: wenn sich das Gerät im Fahrt- oder Netzbetrieb wegen zu geringer Energiezufuhr ausschaltet, wird es automatisch neu gestartet.
- Drei Standard-Stundenzähler – Zum Aufzeichnen:
 - der Gesamtbetriebsstunden des Gerätes;
 - der Betriebsstunden des fahrzeuggesteuerten Kompressors;
 - der Betriebsstunden des netzbetrieblenen Kompressors.
- Alarmcodes mit leicht verständlichen, kurz gefassten Erklärungen ermöglichen eine schnelle Fehlerdiagnose und verringern somit die Wartungskosten.
- Erinnerung für Vorsorgewartungen zur Reduzierung der Ausfallzeiten.
- Manueller oder automatischer Defrostbetrieb.
- Die Leiterplatte in einem leicht zugänglichen IP55-Gehäuse verfügt über zugängliche Sicherungen, damit sie schnell ausgetauscht werden können.
- Unabhängige Sicherungen und Relais für alle Kammern bieten zusätzlichen Ladungsschutz.
- Die Software kann mittels Wintrac, einem benutzerfreundlichen, auf Windows basierenden Softwarepaket, vor Ort aktualisiert werden. Mit Wintrac können Daten von Thermo King-Temperaturregelungsgeräten übertragen werden.
- Mehrere Funktionen zum Schutz der Fahrzeugbatterie: Überprüfung der Batteriespannung, sequentieller Verdampferstart, Startverzögerung des Geräts beim Fahrzeugstart.
- Defrostbetrieb mit zeitverzögertem Verdampferventilator verhindert, dass Wasser auf die Ladung spritzt.
- Zeitgrenze zwischen dem Ein- und Ausschalten des Geräts verlängert die Lebensdauer der elektrischen Bauteile und des Kompressors.
- Kupplungsverzögerungs-Zeitschalter verlängert die Lebensdauer des Elektromotors.








Kundenspezifisch programmierbare Funktionen

- Sollwertgrenzen – ermöglichen dem Kunden die Einstellung des je nach Anwendung und Kältemittel zulässigen Temperaturbereichs. Die Standardeinstellungen für Kältemittel R-134a sind -22 °C bis +22 °C sowie -32 °C bis +22 °C für Kältemittel R-404A.
- Kompressorschutz beim ersten Start – optionales „ruhiges Anlaufen“ des Motorkompressors, um dessen Lebensdauer zu verlängern.
- Defrosteinleitungs- und Defrostbeendigungszeitschalter – kann für jede Anwendung individuell programmiert werden.
- Konstanter Luftstrom im „Leerlaufbetrieb“ – zum konstanten Schutz empfindlicher Ladungen.

- Alarm „Temperatur außerhalb des Grenzbereichs“ – Bildschirmanzeige blinkt, wenn die Rückluft außerhalb des gewählten Temperaturbereichs liegt (diese Funktion ist standardmäßig ausgeschaltet).
- Türschalter – optionale Installation eines Türschalters für besseres Temperaturmanagement, da das Gerät bei geöffneter Tür ausgeschaltet wird.
- Schnarrummer – optionales Warnsignal, wenn sich das Gerät im Netzbetrieb befindet und das Fahrzeug startet oder die Tür geöffnet ist.
- Einstellbarer Temperaturregelbereich.



Modelle der V-Serie

V-Serie	*					
V-100 10	R-134a	✓	-	-	-	-
V-100 20	R-134a	✓	-	✓	-	-
V-100 MAX 10	R-404A	✓	-	-	-	-
V-100 MAX 20	R-404A	✓	-	✓	-	-
V-100 MAX 30	R-404A	✓	-	-	-	✓
V-100 MAX 50	R-404A	✓	-	✓	-	✓
V-200 10	R-134a	✓	-	-	-	-
V-200 MAX 10	R-404A	✓	-	-	-	-
V-200 20	R-134a	-	✓	✓	-	-
V-200 MAX 20	R-404A	-	✓	✓	-	-
V-200 MAX 30	R-404A	✓	-	-	-	✓
V-200 MAX 50	R-404A	-	✓	✓	-	✓
V-200 MAX TC 10	R-404A	✓	-	-	✓	-
V-200 MAX TC 20	R-404A	-	✓	✓	✓	-
V-200 MAX TC 30	R-404A	✓	-	-	✓	✓
V-200 MAX TC 50	R-404A	-	✓	✓	✓	✓
V-300 10	R-134a	✓	-	-	-	-
V-300 MAX 10	R-404A	✓	-	-	-	-
V-300 20	R-134a	-	✓	✓	-	-
V-300 MAX 20	R-404A	-	✓	✓	-	-
V-300 MAX 30	R-404A	✓	-	-	-	✓
V-300 MAX 50	R-404A	-	✓	✓	-	✓
V-300 MAX TC 10	R-404A	✓	-	-	✓	-
V-300 MAX TC 20	R-404A	-	✓	✓	✓	-
V-300 MAX TC 30	R-404A	✓	-	-	✓	✓
V-300 MAX TC 50	R-404A	-	✓	✓	✓	✓

Händleroptionen

Datenerfassung und -übertragung	
TKDL-PRO	■
TKDL-SPR	■
TKDL-DCS	■
TracKing	■
Wintrac Datenanalysesoftware	■
Türschalter	■
Garantierte Wartungsverträge (TotalKare)	■



V-Serie: Legende

- * Kältemittel
-  Kleine Plattform
-  Große Plattform
-  Netzbetrieb
-  Zweifachtemp.
-  Heizung
- ✓ Enthalten
- Nicht enthalten
- Option

Technische Daten

Beschreibung

Die Transportkältesysteme der V-100-, V-200- und V-300-Serie von Thermo King sind zweiteilige Geräte, die sich für Frisch-, Gefrier- und Tiefkühlanwendungen in kleinen LKW und Lieferwagen eignen. Der Hauptkompressor wird vom Fahrzeugmotor angetrieben. Bei netzbetriebenen Modellen wird der zweite Kompressor von einem Elektromotor angetrieben. Die Modelle V-200 und V-300 MAX TC können zwei Verdampfer zur Temperaturregelung von zwei Laderäumen betreiben. Modelle mit Heißgasheizung sind ebenfalls verfügbar.

Systembauteile

- Kondensator
 - Kleine Kondensatoreinheit: V-100-Serie mit und ohne Netzbetrieb, V-200- und V-300-Serie ohne Netzbetrieb
 - Größere Kondensatoreinheit: V-200- und V-300-Serie mit Netzbetrieb
- Ultraflachverdampfer
 - ES 100 (V-100-Serie und V-200 MAX TC)
 - ES 150 (V-300 MAX TC)
 - ES 200 (V-200-Serie mit Ausnahme der Zweifachtemperaturmodelle)
 - ES 300 (V-300-Serie mit Ausnahme der Zweifachtemperaturmodelle)
- Motorbetriebener Kompressor
- Einbaukit
- Fahrerhausfernbedienung
- Module
 - MH-Modul (Heizung) für Modelle 30/50
 - MTC-Modul für Zweifachtemperaturmodelle
 - MTCH-Modul für Zweifachtemperatur- und Heizungsmodelle
- Fahrzeugantriebskit (auf Anfrage)



Kältemittel

- V-100: R-134a (1,0 kg)
 - V-100 MAX: R-404A (1,0 kg)
 - V-200: R-134a (1,4 kg)
 - V-200 MAX: R-404A (1,25 kg)
 - V-300: R-134a (1,75 kg)
 - V-300 MAX: R-404A (1,75 kg)
- Chlor: Null

Kompressor (motorgetrieben)

V-100-Serie

- Anzahl der Zylinder: 6
- Hubraum: 82 cm³ (5 Zoll³)
- Empfohlene Höchstdrehzahl: 3.000 U/min
- Kompressorschmier- und -kühlsysteme Jet Lube™ und Jet Cool™ (bei MAX-Geräten)

V-200-Serie

- Anzahl der Zylinder: 6
- Hubraum: 131 cm³ (8 Zoll³)
- Empfohlene Höchstdrehzahl: 3.000 U/min
- Kompressorschmier- und -kühlsysteme Jet Lube™ und Jet Cool™ (bei MAX-Geräten)

V-300-Serie

- Anzahl der Zylinder: 6
- Hubraum: 146,7 cm³ (8,95 Zoll³)
- Empfohlene Höchstdrehzahl: 3.000 U/min
- Kompressorschmier- und -kühlsysteme Jet Lube™ und Jet Cool™ (bei MAX-Geräten)

Defrost

- Automatischer Heißgasdefrostbetrieb

Leistung des Verdampfergebläses

Luftstromvolumen:

- Verdampfer (ES 100): 680 m³/h (400 ft³/min.)
- Verdampfer (ES 150): 790 m³/h (465 ft³/min.)
- Verdampfer (ES 200): 1.040 m³/h (610 ft³/min.)
- Verdampfer (ES 300): 1.295 m³/h (760 ft³/min.)

Heizkapazität (Modell 30/50)

Bedingungen: 5 °C Innenlufttemperatur,
-20 °C Umgebungslufttemperatur

- Fahrtbetrieb
 - V-100-Serie 600 W (2.050 BTU/h)
 - V-200-Serie 820 W (2.800 BTU/h)
 - V-300-Serie 1.050 W (3.585 BTU/h)
- Netzbetrieb
 - V-100-Serie 400 W (1.365 BTU/h)
 - V-200-Serie 600 W (2.050 BTU/h)
 - V-300-Serie 935 W (3.195 BTU/h)

Elektromotoren

- Optionen bei Gleichstrom: 12 V DC und 24 V DC
- Optionen für den Netzbetrieb
 - 230 V/1 Phase/50 Hz
 - 230 V/1 Phase/60 Hz
 - 115 V/1 Phase/60 Hz
 - 400 V/3 Phase/50 Hz
 - 230 V/3 Phase/50 Hz
 - 230 V/3 Phase/60 Hz

Gesamtstromaufnahme im Fahrtbetrieb:	12 V DC	24 V DC
V-100/100 MAX	21 A	11,5 A
V-200/200 MAX V-300/300 MAX	28 A	15 A
V-200 MAX TC V-300 MAX TC	33 A	17 A

Gesamtstromaufnahme im Netzbetrieb:	(V-100/100 MAX)	(V-200/ 200 MAX, V-300/300 MAX)	(V-200 MAX TC, V-300 MAX TC)
230 V/1 Phase/50 Hz	5,5 A	10 A	10,5 A
230 V/1 Phase/60 Hz		10,2 A	10,7 A
115 V/1 Phase/60 Hz		16 A	16,5 A
400 V/3 Phase/50 Hz		4,5 A	4,6 A
230 V/3 Phase/50 Hz		7,7 A	8 A
230 V/3 Phase/60 Hz		7,9 A	8,2 A

Standardausstattung

- Jet Lube™-Kompressorschmierung
- Jet Cool™-Kompressoreinspritzkühlung (MAX-Modelle)
- Fahrerhausfernbedienung mit digitalem LED-Thermometer
- Automatischer Heißgasdefrostbetrieb
- Elektrischer Thermostat



TotalKare

Da Wartungskosten den Großteil der Gesamtkosten während der Lebensdauer eines Temperaturregelsystems ausmachen, bieten wir nun mit TotalKare eine komplette Auswahl von Wartungsprogrammen.

total_kare@thermoking.com

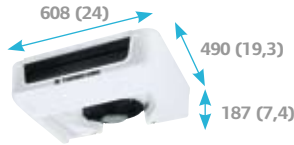
TotalKare



Abmessungen – in Millimeter (Zoll)



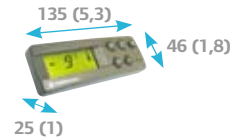
V-200/V-300
Kondensator mit Netzbetrieb



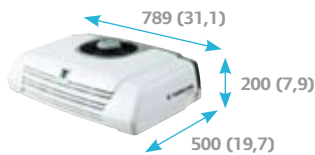
ES 100
Ultraflachverdampfer



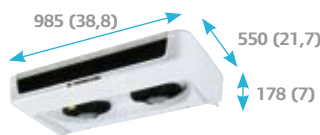
ES 150 MAX
Ultraflachverdampfer



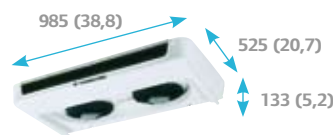
Direct Smart Reefer
im Fahrerhaus



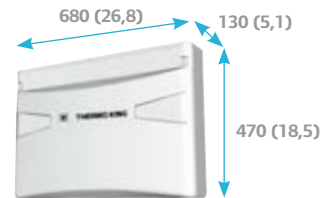
V-100-Kondensator mit und ohne
Netzbetrieb und V-200/V-300-
Kondensator ohne Netzbetrieb



ES 300
Ultraflachverdampfer



ES 200
Ultraflachverdampfer



MH, MTC, MTCH



Gewicht (ca.)

Kondensator:

ohne Netzbetrieb	25 kg (55 lb)
V-100 mit Netzbetrieb	43 kg (95 lb)
V-200/V-300 mit Netzbetrieb	75 kg (165 lb)
ES 100 (Ultraflachverdampfer)	9 kg (20 lb)
ES 150 MAX (Ultraflachverdampfer)	12,5 kg (27,5 lb)
ES 200 (Ultraflachverdampfer)	15 kg (33 lb)
ES 300 (Ultraflachverdampfer)	18 kg (40 lb)
Einbaukit (inkl. Kompr.)	28 kg (62 lb)
Heizungsmodul MH	6 kg (13 lb)
Zweifachtemperaturmodul MTC.	8 kg (18 lb)
Zweifachtemp.- und Heizungsmodul MTCH	9 kg (20 lb)

Zusammenfassung der Garantie

Die Bedingungen der ausdrücklichen Garantie von Thermo King sind auf Anfrage erhältlich. Wir garantieren gemäß den in der Garantie von Thermo King genannten Bedingungen (in Monaten) ab Inbetriebnahme, dass das Gerät und seine Bauteile frei von Material- und Herstellungsfehlern sind. Der Hersteller ist nicht verantwortlich und kann nicht schadensersatzpflichtig gemacht werden, weder vertraglich noch außervertraglich (einschließlich im Falle von Haftpflicht und Fahrlässigkeit), für jegliche spezielle, indirekte oder Folgeschäden, einschließlich, aber nicht beschränkt auf, Personenschäden oder Schäden an Fahrzeugen, deren Inhalt oder Fahrgästen, die auf die Installation eines Produktes von Thermo King oder dessen mechanisches Versagen zurückzuführen sind.

Kälteleistung der V-Serie

Nutzkälteleistung des Aggregats unter ATP-Bedingungen einschließlich 30 °C Umgebungstemperatur, europäischer Standard.

V-100 (HFKW-Kältemittel R-134a)			V-100 MAX (HFKW-Kältemittel R-404A)		
Rückluft/im Fahrtbetrieb	Watt	BTU/h	Rückluft/im Fahrtbetrieb	Watt	BTU/h
0 °C (32 °F)	1.530	5.225	0 °C (32 °F)	2.055	7.020
-20 °C (-4 °F)	575	1.965	-20 °C (-4 °F)	960	3.280
Netzbetrieb 50 Hz	Watt	BTU/h	Netzbetrieb 50 Hz	Watt	BTU/h
0 °C (32 °F)	985	3.365	0 °C (32 °F)	1.410	4.815
-20 °C (-4 °F)	300	1.025	-20 °C (-4 °F)	660	2.255
V-200 (HFKW-Kältemittel R-134a)			V-200 MAX (HFKW-Kältemittel R-404A)		
Rückluft/im Fahrtbetrieb	Watt	BTU/h	Rückluft/im Fahrtbetrieb	Watt	BTU/h
0 °C (32 °F)	2.250	7.685	0 °C (32 °F)	2.710	9.255
-20 °C (-4 °F)	1.020	3.485	-20 °C (-4 °F)	1.560	5.325
Netzbetrieb 50 Hz	Watt	BTU/h	Netzbetrieb 50 Hz	Watt	BTU/h
0 °C (32 °F)	1.700	5.805	0 °C (32 °F)	1.990	6.795
-20 °C (-4 °F)	655	2.235	-20 °C (-4 °F)	1.140	3.895
V-300 (HFKW-Kältemittel R-134a)			V-300 MAX (HFKW-Kältemittel R-404A)		
Rückluft/im Fahrtbetrieb	Watt	BTU/h	Rückluft/im Fahrtbetrieb	Watt	BTU/h
0 °C (32 °F)	2.800	9.560	0 °C (32 °F)	3.355	11.460
-20 °C (-4 °F)	1.170	3.995	-20 °C (-4 °F)	1.820	6.215
			-25 °C (-13 °F)	1.515	5.175
Netzbetrieb 50 Hz	Watt	BTU/h	Netzbetrieb 50 Hz	Watt	BTU/h
0 °C (32 °F)	1.880	6.420	0 °C (32 °F)	1.900	6.490
-20 °C (-4 °F)	725	2.475	-20 °C (-4 °F)	1.055	3.605
			-25 °C (-13 °F)	820	2.800

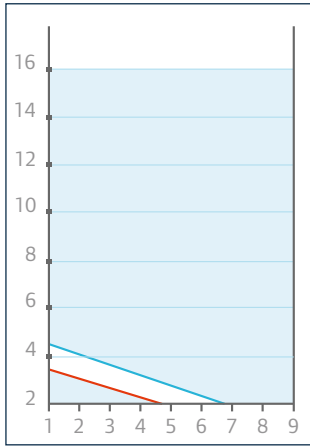
Angegebene Kapazität gemäß ATP-Zertifikaten Nr. 657, 658, 603, 604, 641 und 648.



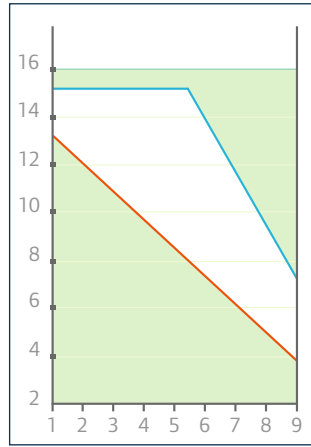
Auswahlanleitung für die V-Serie

V-100 / V-100 MAX

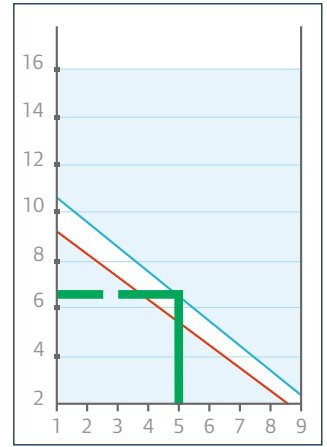
R-134a



R-134a



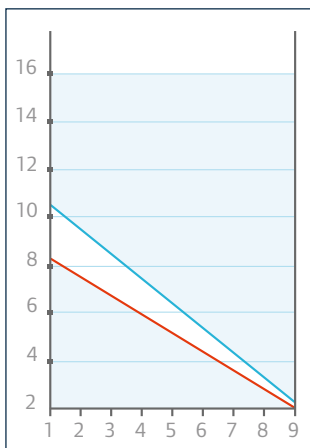
R-404A



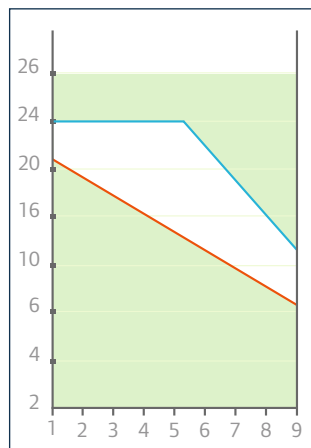
Beispiel: 30 °C (86 °F) maximale Umgebungstemperatur, Tiefkühlkammer, 5 Türöffnungen pro Stunde. V-100 MAX ist geeignet für Fahrzeuge bis zu 6,5 m³ (230 ft).

V-200 / V-200 MAX

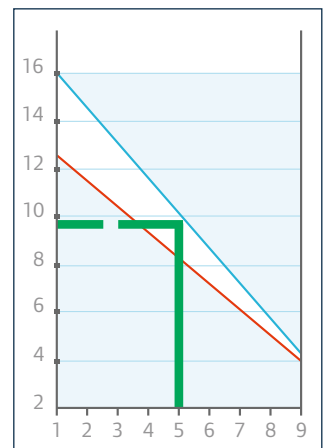
R-134a



R-134a



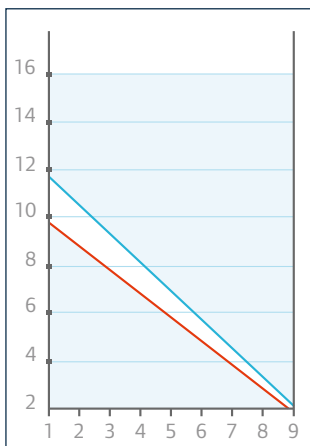
R-404A



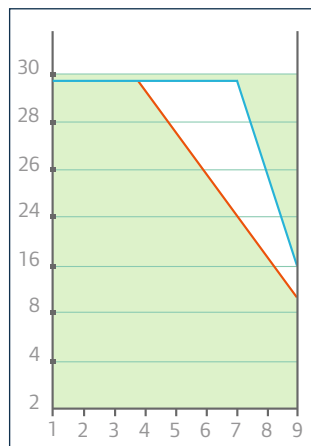
Beispiel: 30 °C (86 °F) maximale Umgebungstemperatur, Tiefkühlkammer, 5 Türöffnungen pro Stunde. V-200 MAX ist geeignet für Fahrzeuge bis zu 9,5 m³ (335 ft).

V-300 / V-300 MAX

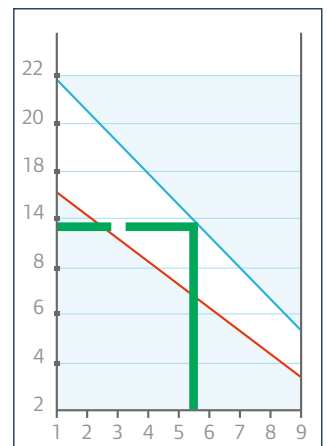
R-134a



R-134a



R-404A



Beispiel: 30 °C (86 °F) maximale Umgebungstemperatur, Tiefkühlkammer, 5 Öffnungen der Laderaumtür pro Stunde. V-300 MAX ist für Fahrzeuge bis zu 11,5 m³ (406 ft) geeignet.

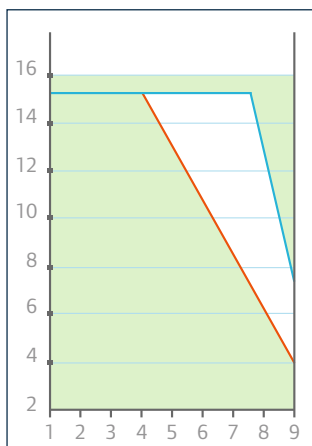


Laderaumvolumen (m³)

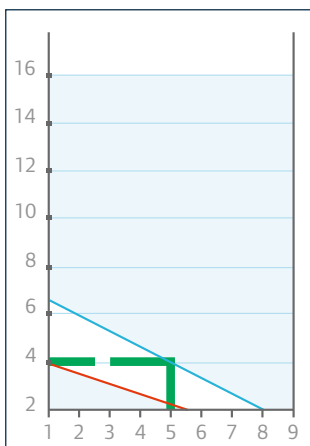
Türöffnungen pro Stunde

V-200 MAX TC

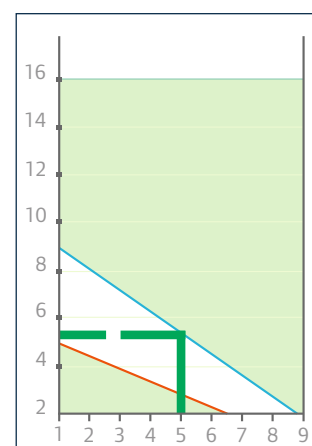
R-404A



R-404A



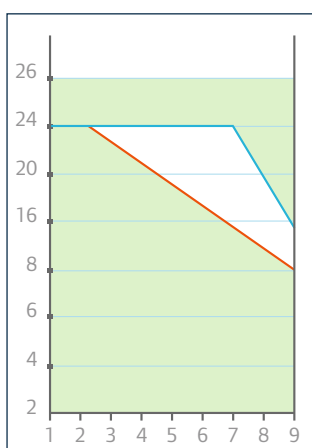
R-404A



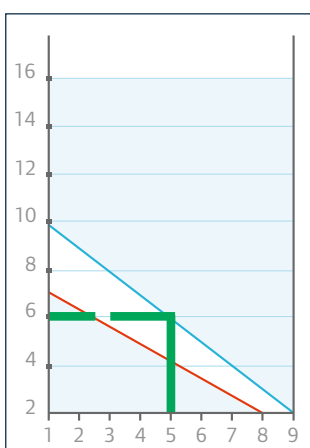
Beispiel: 30 °C (86 °F) maximale Umgebungstemperatur, Tiefkühlkammer, 5 Türöffnungen pro Stunde in jeder Kammer, V-200 MAX TC ist geeignet für Fahrzeuge mit Tiefkühlkammern bis zu 4 m³ (140 ft) und Kühlkammern bis 5,5 m³ (195 ft).

V-300 MAX TC

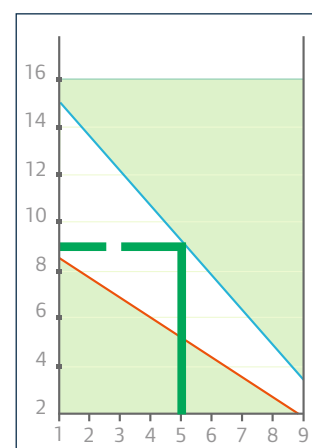
R-404A



R-404A

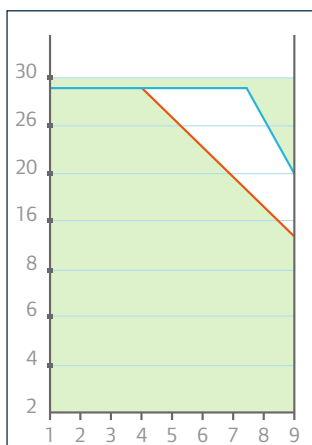


R-404A



Beispiel: 30 °C (86 °F) maximale Umgebungstemperatur, Tiefkühlkammer, 5 Türöffnungen pro Stunde in jeder Kammer, V-300 MAX TC ist geeignet für Fahrzeuge mit Tiefkühlkammern bis zu 6 m³ (210 ft) und Kühlkammern bis 9 m³ (320 ft).

R-404A



Tiefkühlkammer (k = 0,35 W/m²K)
 Umgebungstemperatur: 30 °C/86 °F,
 Kammer: -20 °C/-4 °F
 Umgebungstemperatur: 38 °C/100 °F,
 Kammer: -18 °C/0 °F

Kühlkammer (k = 0,5 W/m²K)
 Umgebungstemperatur: 30 °C/86 °F,
 Kammer: 3 °C/37 °F
 Umgebungstemperatur: 38 °C/100 °F,
 Kammer: 3 °C/37 °F

V-Serie – Eine umfassende Produktpalette

Die Transportkältesysteme der Thermo King V-Serie umfassen auch Produkte für mittelgroße und Groß-Lkws, die Ihnen bei geringerem Kraftstoffverbrauch und niedrigerem Lärmpegel optimale Leistung bieten: Dies sind die Modelle V-400, V-500 und V-700.

Absolute Flexibilität

- Die V-400-, V-500- und V-700-Serien verfügen über zahlreiche Optionen für die verschiedensten Anwendungen, so z. B. R-134a, R-404A, Netzbetrieb, Heizung, Unterflur- oder Stirnwandgeräte sowie Zweifachtemperaturregelung.

Höchstleistung unter allen Bedingungen

- Hohe Leistung und ein starker Luftstrom gewährleisten eine überlegene Temperaturverteilung und verringern Abkühlungs- und Rückführungszeiten nach Türöffnungen, um die Ladung besser zu schützen.
- Die Netzbetriebsleistung der V-700-, V-500- und V-400-Geräte entspricht fast zu 100 % der Fahrtbetriebsleistung.



V-500- und V-700-Serie

Technische Vorteile

- Halb-hermetischer netzbetriebener Kolbenkompressor sorgt für hohe Leistung.
- Das Dreifachkälteleistungssystem (Triple Cooling Capacity – TCC) bietet eine hervorragende Abkühlleistung und trägt zur Systemeffizienz und zur Geräuschkürzung bei.
- Der Hauptkolbenkompressor (bei V-700 und V-500) besitzt eine fünfmal höhere Lebensdauer als die früheren Taumelscheibenkompressoren.



Weitere Informationen zu diesen Produkten sind online in einer separaten Broschüre abrufbar.



Bestehen Sie stets auf Originalersatzteilen von Thermo King

Thermo King weiß, wie wichtig die sofortige Verfügbarkeit und Leistung von Ersatzteilen ist. Deshalb haben wir unsere Palette von Anschlussmarktprodukten erweitert. Ab sofort können Sie die Ersatzteile und das Zubehör, das Sie brauchen, überall und jederzeit schneller und effizienter als jemals zuvor erhalten. Unser Ziel ist es, Sie mit dem ultimativen Lösungspaket zur Erhöhung der Betriebsleistung und Verringerung der Gesamtkosten während der Lebensdauer auszustatten.

Ersatzteile

Bei Vergleichstests mit Teilen von Mitbewerbern sind Originalersatzteile von Thermo King immer wieder als Sieger hervorgegangen. Thermo King-Ersatzteile wurden für optimale Leistung und maximale Lebensdauer entwickelt. Sie gewährleisten die ordnungsgemäße Funktion Ihrer Geräte und sorgen für Sicherheit und Zuverlässigkeit unterwegs.

Wartungsteile

Thermo King bietet langlebige Wartungsteile von höchster Qualität. Alle Teile wurden sorgfältig ausgewählt und entwickelt, um Ihre Thermo King-Geräte länger effizient und bei voller Leistung arbeiten zu lassen, und um die Gesamtkosten zu senken.

Zubehör

Vervollständigen Sie Ihr Leistungspaket mit Produkten aus dem aktuellen und innovativen Zubehörangebot von Thermo King. Thermo King-Zubehör steigert die Leistung Ihrer Geräte, erhöht die Produktivität und maximiert Sicherheit und Fahrerkomfort. Alle Zubehörteile können entsprechend Ihren individuellen Anforderungen nachgerüstet oder werksseitig eingebaut werden.

Telematik

Durch Einsatz neuester Technologien bieten Telematiksysteme und -softwareprodukte von Thermo King integrierte Lösungen für die globale Kommunikation und die Verwaltung der Ausrüstung.



Thermo King Händlernetz ÜBERALL IN EUROPA

- Europaweites, umfassendes Händlernetzwerk
- 7 Tage die Woche, rund um die Uhr für Sie da!
- Über 200 autorisierte Standorte
- 1.300 zertifizierte Techniker

Ingersoll Rand Climate Control Technologies ist Lieferant von Ausrüstung und Dienstleistungen für:

TRANSPORTKÜHLUNG



Straßentransport



Luftfracht



Seefracht

HEIZUNG, BELÜFTUNG UND KLIMATISIERUNG



Busprodukte



Schienenfahrzeugprodukte

STATIONÄRE KÄLTETECHNIK



Kommerzielle Anwendungen



Industrieanwendungen



Aufgrund der Bereitstellung von Technik und Dienstleistungen für die Temperaturregelung von Lebensmitteln und anderen leicht verderblichen Produkten umfasst der Bereich Climate Control Technologies sowohl stationäre als auch für den Transportsektor ausgelegte Kühllösungen. Zu unseren Marken gehören Thermo King®, weltweiter Marktführer für Temperaturregelsysteme im Transportsektor, und Hussmann® – Koxka®, Hersteller von Auslage- und Kühlsystemen.

www.thermoking.com www.hussmann.com www.koxka.com www.ingersollrand.com

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an: